

JBP 製品資料

ボンドM4

JBP J10012A / BOND M4

ボンドM4は、オートバイのハンドルグリップや自動車等のPP・PEなどの難材質・金属・ゴム接着用に開発された特殊変成シリコン樹脂系接着剤です。

今までに接着が困難であったポリプロピレンなどオレフィン系接着難材質にも1成分型で強力に接着します。

1液でPP、PE等の難材質プラスチックをはじめ、ABS、ポリカーボネート、FRP、ゴムなど接着、シール、補修が可能な幅広い材質使用法ができ、衝撃振動、温度変化に強く、耐防水性、クリアランスが大きい場所にも最適です。

特 長

1. 難材質に対する接着性や異材質接着性が強い
2. 耐衝撃性、振動性に強い
3. 温度変化に強く、優れた防水性を発揮
4. 凹凸に強く、対クリアランスに優れる
5. 特別な下地処理不要
6. 環境対応品

用 途

1. モーターサイクル、自転車等のハンドルグリップ接着固定
2. 用品、部品のシール、穴埋め、固定

一般性状

項目	内容
主成分	特殊変成シリコン樹脂
外観／色	厚付ペースト／ブラック
粘度(Pa・s/23℃)	500±100
比重	1.4±0.05
タックフリータイム	15分(25℃ RH50%)
完全硬化時間	24時間(25℃ RH50% 1mm厚)

性能特性

■硬化後の特性

項目	物性値
硬さ(JIS K 6253)	A37
伸び	400%
引張応力(JIS K 6251)	1.65N/mm ²
標準耐熱性能	-30℃～85℃

■ポリプロピレン(PP)引張せん断(JIS K 6850)

製品	引張せん断値	破壊状態
M4	2.7MPa	A

■ポリプロピレン(PP)はく離強さ(N/25mm)

製品	引張せん断値
M4	68
K社 ウルトラ多目的	18
汎用弾性接着剤	1

■冷熱に対する接着性

接着材質	引張せん断	破壊状態
ポリプロピレン	2.7MPa	A
ABS	2.2MPa	A
ポリカーボネイト	2.1MPa	A
FRP	2.5MPa	A
ポリエチレン	1.1MPa	AG,A
アクリル	2.2MPa	A,AG
硬質塩ビ樹脂	2.1MPa	A
スチール	2.8MPa	A
ステンレス	2.7MPa	A
アルミニウム	2.7MPa	A
スレート	1.5MPa	G
合板	2.0MPa	G,A
EPDM(材質柔らかく測定低下)	0.9MPa	A,AG,G
ウレタンゴム(")	1.1MPa	A

A: 接着剤の凝集破壊

G: 基材自体の破壊

AG: 基材面からの界面剥離

* 被着体が柔軟であるため、接着部(応力負担部)が線状になるため数値が低くなる。



環境対応

■対応内容

- 無溶剤
- 厚労省指定13物質不含有
- OVOC対応
- RoHS法対応 等